



Informe de Ensayo Nº 91.2398.0-IN-CT-10/ 32 II

AKUSTIKA ARLOA kudeatzailea:
ÁREA DE ACÚSTICA gestionada por:



Medidas de aislamiento acústico en laboratorio

- MUESTRA DE ENSAYO:** Fábrica de pieza de arcilla cocida
"Perforado de 10 de 245x110x100"
revestida de yeso.
- SOLICITANTE:** Hdros. CERÁMICA SAMPEDRO, S.A.
- NORMA APLICADA:** UNE-EN ISO 140-3:1995.
- FECHA DE ENSAYO:** 10 de agosto de 2.010.
- FECHA DE EMISIÓN DE INFORME:** 13 de agosto de 2.010.

Responsable Laboratorio Acústica	Técnico Superior Laboratorio Acústica
M^a José de Rozas	Susana Escudero

La titularidad técnica de la acreditación ENAC N°4/LE456 corresponde a la fundación LABEIN, así como las firmas técnicas de este informe.

Las instalaciones en las que se ejecutan los ensayos bajo acreditación ENAC N°4/LE456 pertenecen al Área de Acústica del Laboratorio de Control de Calidad de la Edificación del Gobierno Vasco.

EL PRESENTE INFORME CONSTA DE:

Nº total de páginas: 10

Páginas de ANEXO: 1

El presente documento concierne única y exclusivamente a las muestras sometidas a ensayo y al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones.

Queda terminantemente prohibida la reproducción parcial del presente documento, salvo autorización expresa por escrito de LABEIN.

El objeto de ensayo ha sido sometido a las pruebas requeridas por el solicitante, aplicando los procedimientos especificados para la normativa usada.

Los resultados de los ensayos se recogen en las páginas interiores. La incertidumbre de las medidas cumple las recomendaciones de la UNE-EN 20140-2:1994 y está a disposición del solicitante.

Este documento es una copia en PDF del Informe original, por solicitud de nuestro cliente.





ÍNDICE

1.- OBJETO.....	3
2.- SOLICITANTE	3
3.- LUGAR DE PREPARACIÓN DE LA MUESTRA Y EJECUCIÓN DEL ENSAYO	3
4.- NORMAS Y PROCEDIMIENTOS DE ENSAYO UTILIZADOS	4
5.- DISPOSICIÓN DE MEDIDA	4
5.1.- Descripción de la muestra	4
5.2.- Recintos de Ensayo.....	7
5.3.- Equipos.....	8
6.- PROCESO DE MEDIDA Y EVALUACIÓN.....	9
7.- RESULTADOS.....	10

ANEXO Resultados de ensayo.



1.- OBJETO

En el presente informe se recogen los resultados del ensayo de **aislamiento acústico a ruido aéreo** realizado según norma **UNE-EN ISO 140-3** de una fábrica de pieza de arcilla cocida de "Hdros. CERÁMICA SAMPEDRO, S.A.".

2.- SOLICITANTE

EMPRESA: Hdros. CERÁMICA SAMPEDRO, S.A.

DIRECCIÓN: Avenida de Entrena, 38
26140 Lardero (La Rioja)

PERSONA DE CONTACTO: D. Horacio Sanmpedro.

3.- LUGAR DE PREPARACIÓN DE LA MUESTRA Y EJECUCIÓN DEL ENSAYO

El montaje de la muestra se ha llevado a cabo en el Laboratorio de Control de Calidad de la Edificación del Gobierno Vasco, sito en:

C/ Aguirrelanda, Nº 10
01013 Vitoria - Gasteiz.

El ensayo se ha realizado en las salas de transmisión horizontal del Área de Acústica de dicho laboratorio por personal de *LABEIN* (Unidad de Construcción y Desarrollo del Territorio).

Los materiales empleados en la construcción de la muestra han sido seleccionados y entregados por el solicitante del ensayo. La construcción de la misma ha sido realizada por personal del solicitante del ensayo, bajo la supervisión de personal de *LABEIN* y ha concluido el 15 de julio de 2.010.



4.- NORMAS Y PROCEDIMIENTOS DE ENSAYO UTILIZADOS

- **UNE-EN ISO 140-3:1995:** “Acústica. Medición en laboratorio del aislamiento acústico al ruido aéreo de los elementos de construcción.”
- **UNE-EN ISO 717-1:1997:** “Evaluación del aislamiento acústico a ruido aéreo en los edificios y en los elementos de construcción”.
- **PE.CM-AA-61-E:** “Procedimiento para la determinación del aislamiento acústico a ruido aéreo en las cámaras de transmisión horizontal y vertical según UNE-EN ISO 140-3:1995”.
- **PE.MC-AA-06-M:** “Procedimiento para la gestión de muestras de ensayos acústicos en laboratorio”.

5.- DISPOSICIÓN DE MEDIDA

5.1.- Descripción de la muestra

La muestra bajo ensayo consiste en un cerramiento vertical compuesto por fábrica de pieza de arcilla cocida, revestida por ambas caras con 15 mm de yeso aligerado con perlita (ver fotos y figura 1).

La *pieza de arcilla cocida aligerada LD de 245x110x100*, denominada “*Perforado de 10*”, tiene unas dimensiones medidas de 242 mm de largo, 107 mm de espesor y 100 mm de alto (ver figura 2) y el peso medio medido de la misma ha sido de 2,2 kg (masa superficial estimada 90,9 kg/m²).

El montaje de las piezas se ha realizado con junta horizontal y vertical de mortero de 15 mm de espesor.

Las dimensiones de la muestra han sido 2,8 m de alto por 3,6 m de largo (superficie de la muestra 10,08 m²). La muestra ha sido construida en un marco prefabricado de hormigón de 40 cm de espesor.

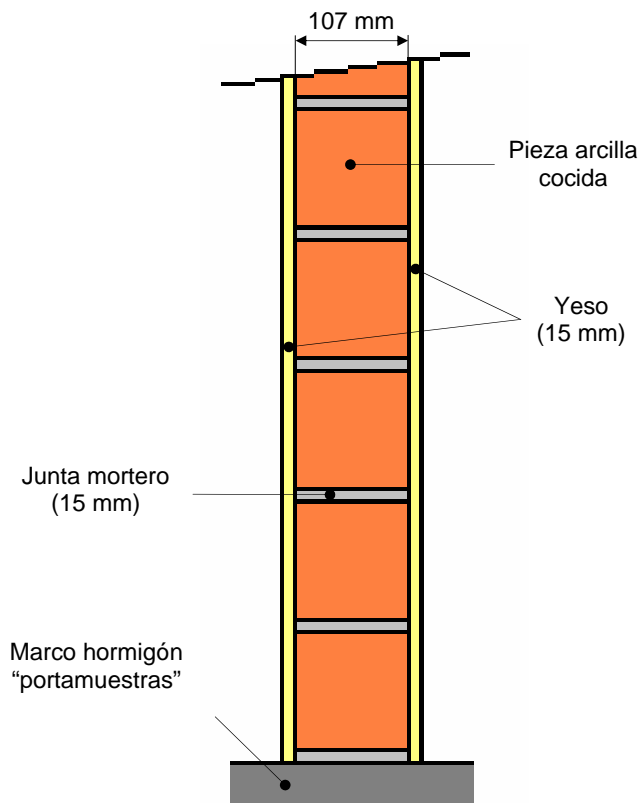


Figura 1: Esquema de muestra ensayada (B1001-32-M55)

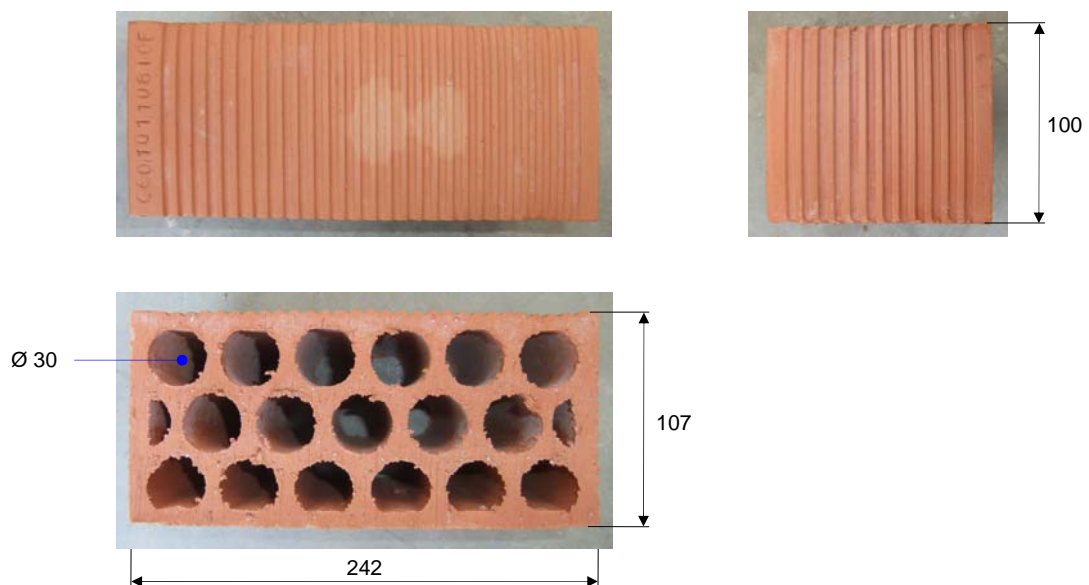


Figura 2: Dimensiones de pieza (cotas en mm)



Foto 1



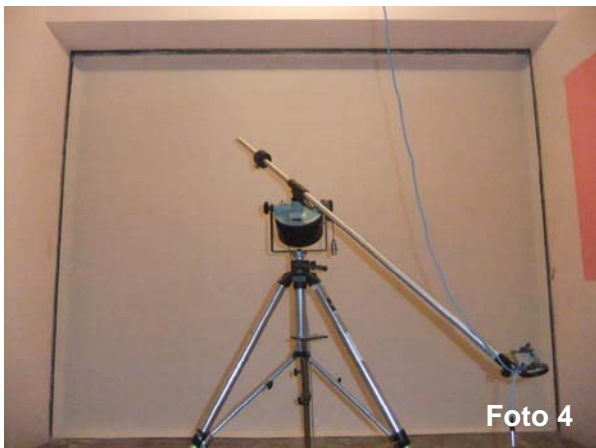
Foto 2

Fotos 1 y 2: Montaje de fábrica



Foto 3

Foto 3: Aplicación de revestimiento



Fotos 4 y 5: Vistas de muestra en cámaras de ensayo

5.2.- Recintos de Ensayo

El ensayo se ha realizado en las cámaras de transmisión horizontal, compuestas por una sala emisora y otra receptora. La cámara receptora está compuesta de una doble caja de hormigón de veinte y diez centímetros de espesor cada una acústicamente desconectadas. La movilidad de la sala emisora permite la construcción y/o montaje de la muestra en el exterior y la posterior colocación de la misma entre las salas de ensayo.

Dichas salas cumplen la norma **UNE-EN ISO 140-1:1998**.

En la figura 3 se muestra un croquis de las salas de transmisión horizontal.

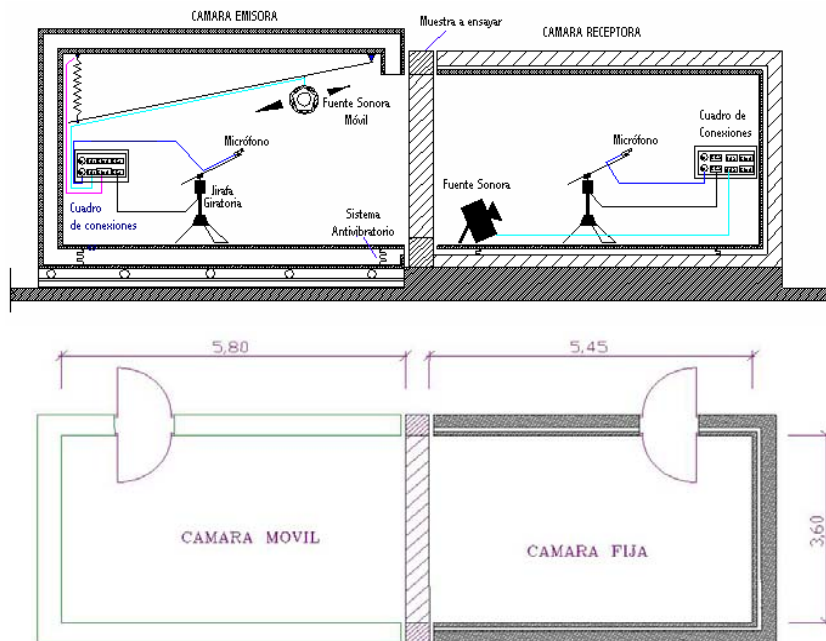


Figura 3: Cámaras de transmisión horizontal

5.3.- Equipos

	Sala Horizontal Emisora	Sala Horizontal Receptora
Micrófonos	Brüel & Kjær 4943; N° serie 2534064	Brüel & Kjær 4943; N° serie 2534065
Preamplificadores	Brüel & Kjær 2669; N° serie 1948764	Brüel & Kjær 2669; N° serie 2025844
Fuentes sonoras	Brüel & Kjær 4296; N° serie 2071420	CERWIN VEGA; N° 012446
Jirafas giratorias	Brüel & Kjær 3923; N° serie 2036586	Brüel & Kjær 3923; N° serie 2036591

	Sala de Control
Analizador	Brüel & Kjær 2144; N° serie 1893979
Amplificador	LAB Gruppen; LAB 300; N° serie 970-967
Ecuilizador	Sony, SRP-E100; N° serie 400238
Calibrador	Brüel & Kjær 4231; N° serie 2061476
Medidor de condiciones atmosféricas	Testo 0560 4540; N° serie 711.88490007GB



6.- PROCESO DE MEDIDA Y EVALUACIÓN

El índice de reducción sonora (R) para cada tercio de octava entre 100 Hz y 5 kHz se ha calculado según la norma **UNE-EN ISO 140-3** de acuerdo con la siguiente expresión:

$$R=L_1-L_2+10*\text{Log } S/A \quad \text{donde,}$$

- L₁: Nivel de presión sonora promedio en la sala emisora.
- L₂: Nivel de presión sonora promedio en la sala receptora.
- S: Área de la muestra.
- A: Área de absorción sonora equivalente en el recinto receptor.

La medida de los niveles de presión sonora promedio L₁ y L₂, se ha realizado emitiendo ruido blanco ecualizado (entre 100 Hz y 5 kHz) mediante una fuente omnidireccional móvil.

El campo sonoro en la sala emisora y receptora se ha muestreado mediante micrófono girando con un radio de un metro a una velocidad de 16 s/ciclo durante 32 s. de medida.

El área de absorción sonora equivalente se ha evaluado a partir del tiempo de reverberación medido en la sala receptora utilizando la fórmula de Sabine:

$$A=0.16*V/T \quad \text{donde,}$$

- A: Área de absorción sonora equivalente en el recinto receptor.
- T: Tiempo de reverberación del recinto receptor.
- V: Volumen del recinto receptor.

El tiempo de reverberación de la sala receptora se ha determinado empleando una posición de fuente y seis posiciones fijas de micrófono distribuidas a 60° en el recorrido del micrófono.



Finalmente se ha medido el ruido de fondo de la sala receptora, en cada tercio de octava entre 100 Hz y 5 kHz, según el mismo procedimiento de medida del campo sonoro en la sala receptora.

Antes y después de la realización del ensayo, se ha procedido a la verificación de toda la cadena de medida.

7.- RESULTADOS

Se presentan en el ANEXO los siguientes resultados para la muestra bajo ensayo:

- El **índice de reducción sonora, R**, en bandas de frecuencias de tercio de octava entre **100 y 5000 Hz**, en **tabla y gráfica**.
- El **índice global de reducción acústica ponderado A, R_A ó R(A)**, entre **100 y 5000 Hz**, expresado con una cifra decimal, como uno de los parámetros acústicos que define el aislamiento a ruido aéreo de la muestra para la aplicación del **Documento Básico “DB-HR Protección frente al ruido”**, del **Código Técnico de la Edificación (CTE)**.
- El **índice ponderado de reducción sonora, R_w**, calculado según la norma **UNE-EN ISO 717-1**, a partir del índice de reducción sonora, R.
- Los **términos de adaptación al espectro** entre **100 y 3150 Hz**, **C** y **C_{tr}**, calculados según la norma **UNE-EN ISO 717-1**, que son los valores, en decibelios, que han de añadirse al valor de la magnitud global (R_w, por ejemplo) para tener en cuenta las características de un espectro de ruido particular, tales como ruido rosa (C) y ruido de tráfico (C_{tr}).

Además de los resultados acústicos, se recoge una estimación de la masa superficial (kg/m²) de la muestra bajo ensayo, obtenida a partir de las masas de los diferentes componentes que conforman la misma.



Aislamiento a Ruido Aéreo según UNE-EN ISO 140-3:1995 Medidas en Laboratorio

Solicitante: Hdros. CERAMICA SAMPEDRO, S.A.

Fecha Ensayo: 10/08/10

Muestra:

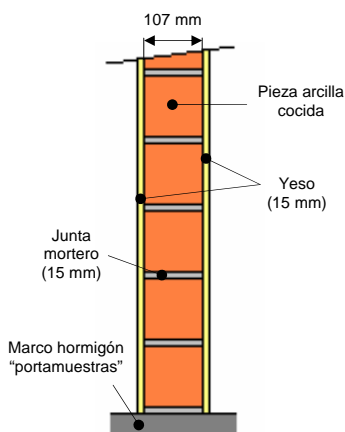
Cerramiento vertical formado por fábrica de pieza de arcilla cocida "Perforado de 10 de 245x110x100" (242x107x100 mm y 2,2 kg), montado con junta vertical y horizontal de 15 mm de mortero y revestida de yeso aligerado con perlita, según se detalla en informe.

Volumen sala receptora: 55 m³
Volumen sala emisora: 65 m³

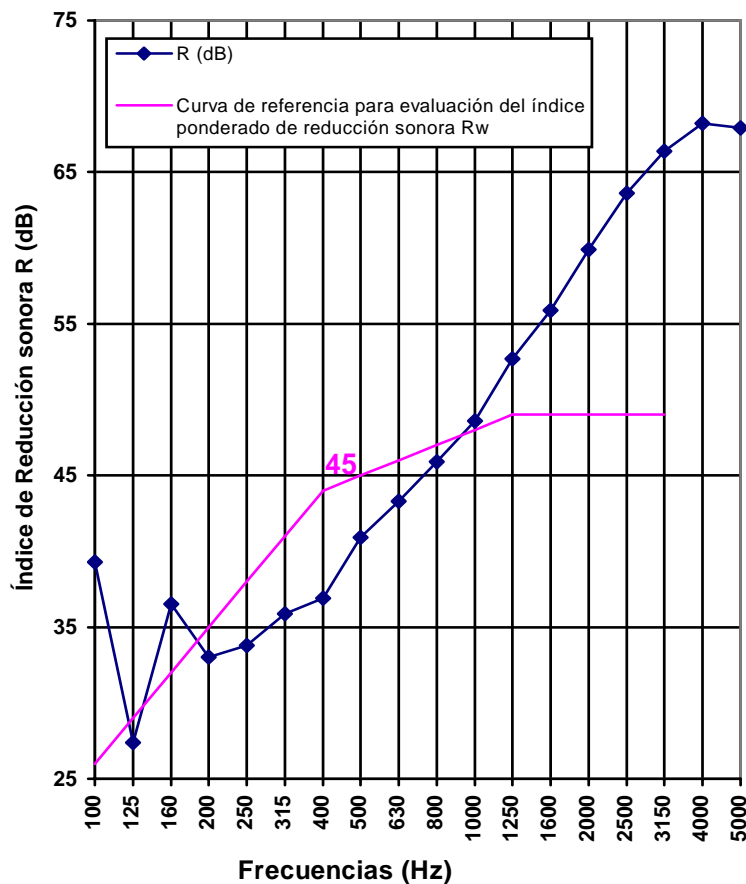
Masa superficial estimada: 180 kg/m² (*)
Área de la muestra: 10,08 m² (2,8x3,6 m)

T cámaras: 21,0 °C
HR cámaras: 76 %

(*) Incluido mortero.



f (Hz)	R (dB)
100	39,3
125	27,4
160	36,5
200	33,0
250	33,8
315	35,9
400	36,9
500	40,9
630	43,3
800	45,9
1000	48,6
1250	52,7
1600	55,9
2000	59,9
2500	63,6
3150	66,4
4000	68,2
5000	67,9



Índices de aislamiento según UNE-EN ISO 717-1: R_A : 45,0 dBA
 R_w (C;C_{tr}): 45 (-1;-4) dB

Evaluación basada en resultados medidos en laboratorio obtenidos mediante un método de ingeniería



Nº de resultado: B1001-32-M55

Firma:

Área de Acústica

Gestionada por

Fecha informe: 13 de agosto de 2.010

