ECOrec® CITY

BLOQUE RECTIFICADO - JUNTA FINA 1 mm



MANUAL DE COLOCACIÓN

cerámica Sampedro

ECOrec® CITY

MANUAL DE COLOCACIÓN

ÍNDICE.

0 - Introducción
1 - Materiales
2 - Materiales complementarios
3 - Herramientas
4 - Primera hilada
5 - Amasado de mortero
6 - Colocación
7 - Traba
8 - Cortes
9 - Esquinas
10 - Encuentros con pilares de fachada
11 - Encuentros con forjados
12 - Huecos mochetas
13 - Huecos dinteles
14 - Junta de movimiento
15 - Armadura

0 Íntroducción.

¿QUÉ ES EL RECTIFICADO?

Es un proceso añadido a la fabricación tradicional por extrusión. Despues de la cocción, las caras de apoyo del bloque se mecanizan con discos abrasivos hasta dejarlas planas y paralelas entre si (tolerancia de +/- 0,5mm).

MORTERO DE JUNTA DELGADA SOLO PARA BLOQUES RECTIFICADOS.

¨El mortero de junta delgada se puede emplear cuando las piezas se rectifiquen o moldeen y permitan construir el muro con tendeles de espesor entre 1 y 3 mm.¨ Extracto del CTE DB SE-F apartado 4.2 Morteros.

PLANEIDAD Y PARALELISMO ENTRE CARAS

Tolerancias según normativa UNE-EN 772-20

Bloque no rectificado	Bloque rectificado
⩽ 4,0 mm	⩽ 1,0 mm

PROBLEMAS AL COLOCAR BLOQUES NO RECTIFICADOS CON JUNTA DELGADA

Los bloques sin rectificar se colocan con juntas de mortero de 8 a 15mm de espesor (CTE DB SE-F apartado 7.1.5)

Si se colocan bloques no rectificados con juntas delgadas, las juntas no pueden absorber y compensar las deformaciones de planeidad y paralelismo de los bloques, y éstos no apoyan en toda la superficie de sus caras; no hay una correcta distribución de esfuerzos; se producen concentraciones de carga puntuales que provocan **fisuras, grietas y roturas en los bloques y en los muros** (tanto en muros de fábrica sustentante como sustentada).

Solamente se puede emplear junta delgada con bloques que estén rectificados.

1 Materiales.



ECOrec CITY 12 Acústico

- 330x120x249 mm
- 8,2 Kg/ud
- 12,12 ud/m²



palet ECOrec CITY 12 Acústico

- 120 ud/palet
- 9,9 m²/palet
- 1000 Kg/palet



MORTERO JUNTA FINA

- 20 Kg/saco
- 7 litros agua/saco
- 0,58 Kg mortero/m²
- 0,31 litros agua/m²
- 1 saco/ 3 palets / 36,36 m²

2 Materiales complementarios.



CONECTORES

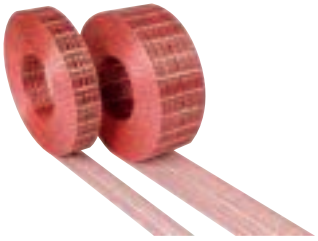
- Cinta Perforada



- Anclaje cuña (pilar hormigón)

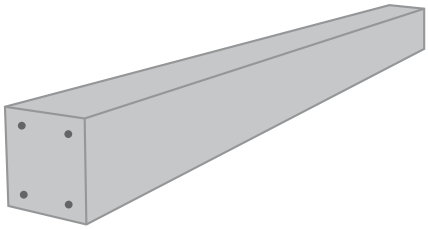


- Tornillo autobimetal (pilar metálico)



ARMADURA MURFOR

- 30 m/rollo
- 6 rollos/caja
- Opcional según cálculo



DINTEL DE HORMIGÓN

- Sección 8x10 cm
- Longitudes 125, 150, 175, 200, 250, 300, 350, 400, 450 cm



LLAVE JUNTA DE MOVIMIENTO

- Medidas 190x25 mm

3 Herramientas.



BATIDORA Y CUBO



NIVEL DE BURBUJA



MAZA DE GOMA



MESA DE CORTE

4 Primera hilada nivelada con mortero tradicional.



Comprobar el nivel transversal para que el **plomo** sea correcto y evitar ``**cejas**´´ entre bloques para que las siguientes hiladas apoyen de forma precisa.
Es el paso más importante de todo el proceso, determinará la nivelación de hiladas posteriores y la velocidad de colocación.

5 Amasado de mortero ECOrec.



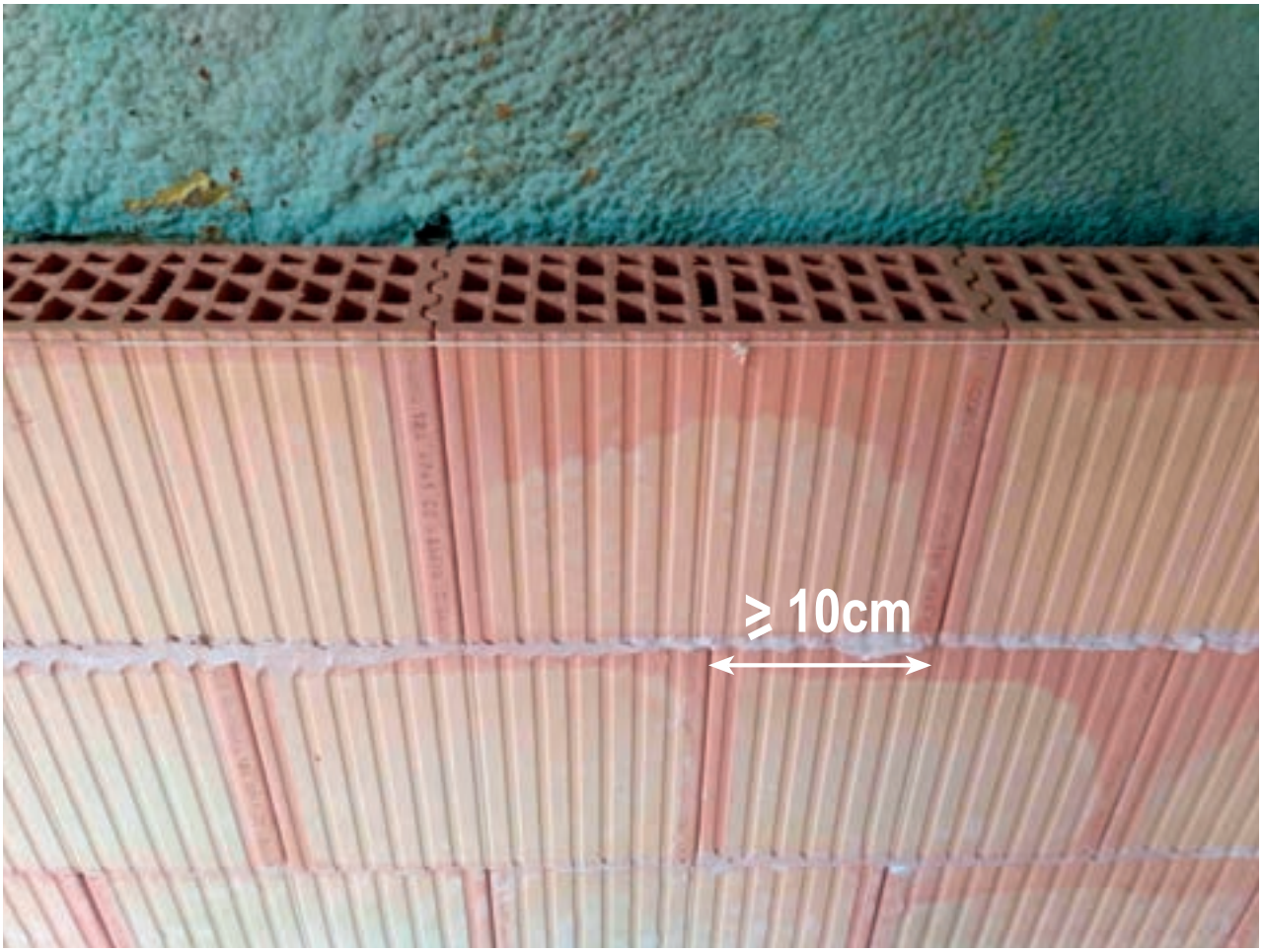
Mezclar **7 litros** de agua y un saco de mortero ECOrec y batir hasta obtener una pasta homogenea y **sin grumos**.
Tiempo de uso del mortero desde el amasado: **90 min.**
La temperatura de aplicación el mortero de junta fina ECOrec estará entre **5 y 35ºC**

6 Colocación.



Los bloques se colocan untando ligeramente la cara de apoyo en el cubo de mortero ECOrec. No hay que sumergirlos en exceso para no desperdiciar el mortero.

7 Traba.



La distancia mínima entre juntas verticales de dos hiladas consecutivas será **≥10 cm** para mantener la traba del muro, tal como indica el apartado 7.1.4 del DB-SE-F.
La junta vertical es machihembrada y seca, excepto en las esquinas que la testa del bloque va unida con mortero.

8 Cortes.



La geometría de celdillas facilita el corte a la medida exacta para ajustar la modulación longitudinal sin generar desperdicio de material, reduciendo las limpiezas.

9 Esquinas.



Las esquinas se forman trabando en un sentido y en otro las piezas, atestando con mortero ECOrec las uniones de los bloques en vertical. No quedan vistas las perforaciones evitando rellenos innecesarios que pueden provocar puentes térmicos.

10 Encuentros con pilares de fachada.



Aplicar mortero ECOrec en la testa del bloque y ajustarlo bien contra el pilar rellenando las juntas abiertas que se puedan quedar con mortero tradicional.
Se colocarán flejes cada **3 hiladas** (es decir cada 75 cm) mediante un anclaje en cuña previo taladro con broca de **6 mm**.
El fleje tendrá una longitud de unos 25 cm.
En pilares interiores no es necesaria la colocación de anclajes ni flejes; solamente atestado con mortero.

11 Encuentros con forjados.



Se resuelve de la misma forma que en albañilería tradicional.
Habitualmente retacando con 2 ó 3 cm. de yeso en interiores y de mortero tradicional en cerramientos exteriores.
Otra alternativa son las espumas de baja expansión.

12 Huecos - mochetas.



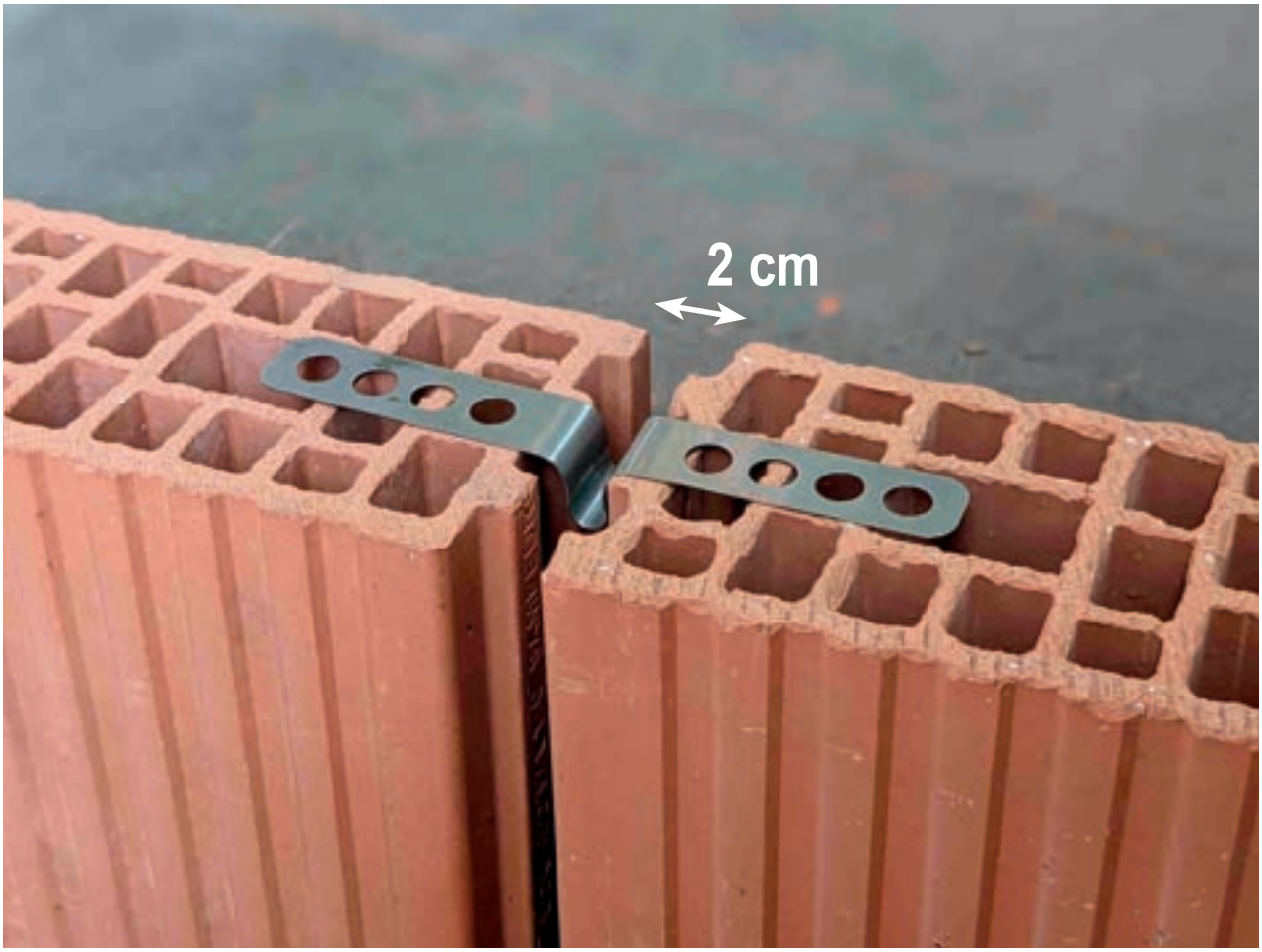
Las jambas de huecos quedan perfectamente definidas ya sea con pieza entera o pieza cortada a medida, sin perforaciones vistas.

13 Huecos - dinteles.



Los dinteles armados prefabricados deben apoyar ≥15 cm.

14 Junta de movimiento.



Las juntas de moviento sirven para controlar las dilataciones.
La distancia máxima entre juntas verticales de movimiento de muros exteriores será de **20 m**.
La junta tendrá un ancho mínimo de 2 cm.
Se recomienda colocar una llave cada 2 hiladas.

15 Armadura.



A criterio del proyecticta se colocará armado para control de fisuración con armadura **Murfor Compact** especial para junta fina, según el DB-SE-F apartado 7.5.1. y la separación vertical entre dos tendeles consecutivos no será mayor que 60 cm.

ceramicasampedro.com
+34 94144 80 97
info@ceramicasampedro.com
Avda. Entrena, 38. 26140 Lardero (La Rioja, España)

cerámica Sampedro